

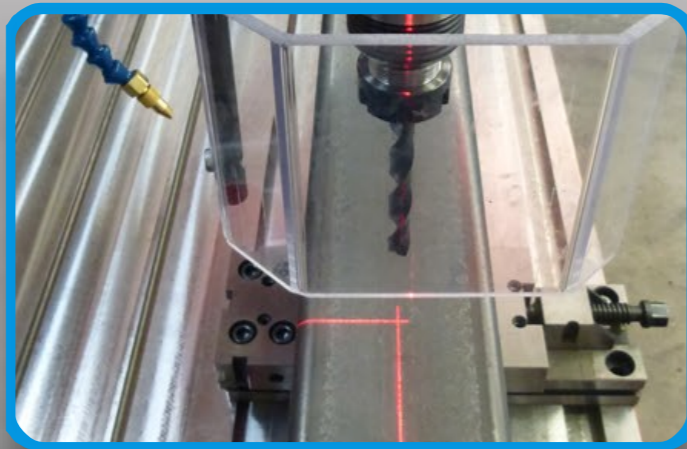
## OPTIONNEL

### SYSTÈME DE LUBRIFICATION AUTOMATIQUE



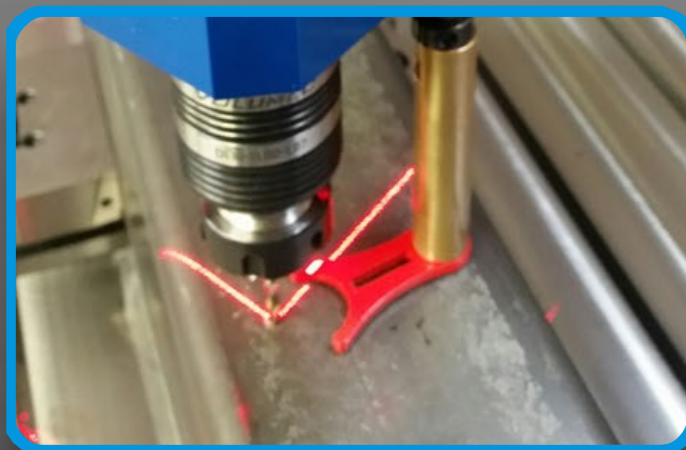
AVEC CET SYSTÈME IL EST POSSIBLE DE ASSURER UN CORRECT ET CONSTANT FLUX D'HUILE À L'OUTIL

### SYSTÈME DE VISÉE LASER DE PRÉCISION



PERMETS DE PRÉ-VISUALISER OÙ LE PERÇAGE SERA EFFECTUÉ

### CAPTEUR DE PROFONDEUR



TIGE GRADUÉE QUI PERMETS DE PERÇER À LA HAUTEUR DÉSIRÉE (RECOMMANDÉ POUR FORETS BORGNE)

### SYSTÈME DE RÉFRIGÉRATION

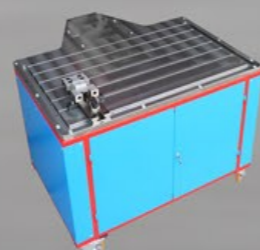


RÉFROIDISSEMENT DES COMPOSANTS MÉCANIQUE POUR TRAVAILLER À GRANDE VITESSE

## ÉTABLIS DE TRAVAIL

ÉTABLI STRUCTUREL PORTEUR OPTIMISÉ POUR DRILLTRONIC AVEC BÂTI RENFORCÉ DE 30 MM ET COMPARTIMENT DE DÉPÔT OUTILS.

DISPONIBLE AVEC PLAN BRUT O PLAN AVEC RAINURES EN T ET PRÉDISPOSITION POUR RÉCUPÉRATION DU LIQUIDE DE REFROIDISSEMENT.



MODÈLE	RAYON DE TRAVAIL	HAUTEUR RÉGLABLE	TYPLOGIE DE PLAN	PRÉDISPOSITION SYSTÈME DE RÉFRIGÉRATION	POIDS
BDL128	1200x800 mm	750/850 mm	PLAN AVEC RAINURES EN T	OUI	360 kg
BDG128	1200x800 mm	750/850 mm	BRUIT	NO	360 kg



MODÈLE	RAYON DE TRAVAIL	HAUTEUR RÉGLABLE	TYPLOGIE DE PLAN	PRÉDISPOSITION SYSTÈME DE RÉFRIGÉRATION	POIDS
BDL1810	1800x1000 mm	750/850 mm	PLAN AVEC RAINURES EN T	OUI	650 kg
BDG1810	1800x1000 mm	750/850 mm	BRUIT	NO	650 kg

## COLONNE AVEC FIXATION AU SOL H=2000 MM



TOUS LES MODÈLES DRILLTRONIC PEUVENT ÊTRE ÉQUIPÉS AVEC COLONNE DE LEVAGE PRÉPARÉ POUR LA FIXATION AU SOL.

CODE	HAUTEUR COLONNE	CORSE UTILE BRAS	MANUTENTION	BÂTI	POIDS TOTAL
CFT	2000 mm	715 mm	MANUEL (MOTRISÉE SUR REQUÊTE)	300 X 300 mm	215 kg



VOLUMECE<sup>®</sup>  
mechanical innovations  
VOLUMECE<sup>®</sup>  
VIA DEL MERCATO 5  
31020 SERNAGLIA DELLA BATTAGLIA (TV) - ITALY  
TEL. +39-0438-900299- FAX. +39-0438-1896510  
C.F.- P.IVA: IT04029360262  
E-MAIL: INFO@VOLUMECE.IT  
WWW.VOLUMECE.IT



## Unité intégrée de perçage et taraudage

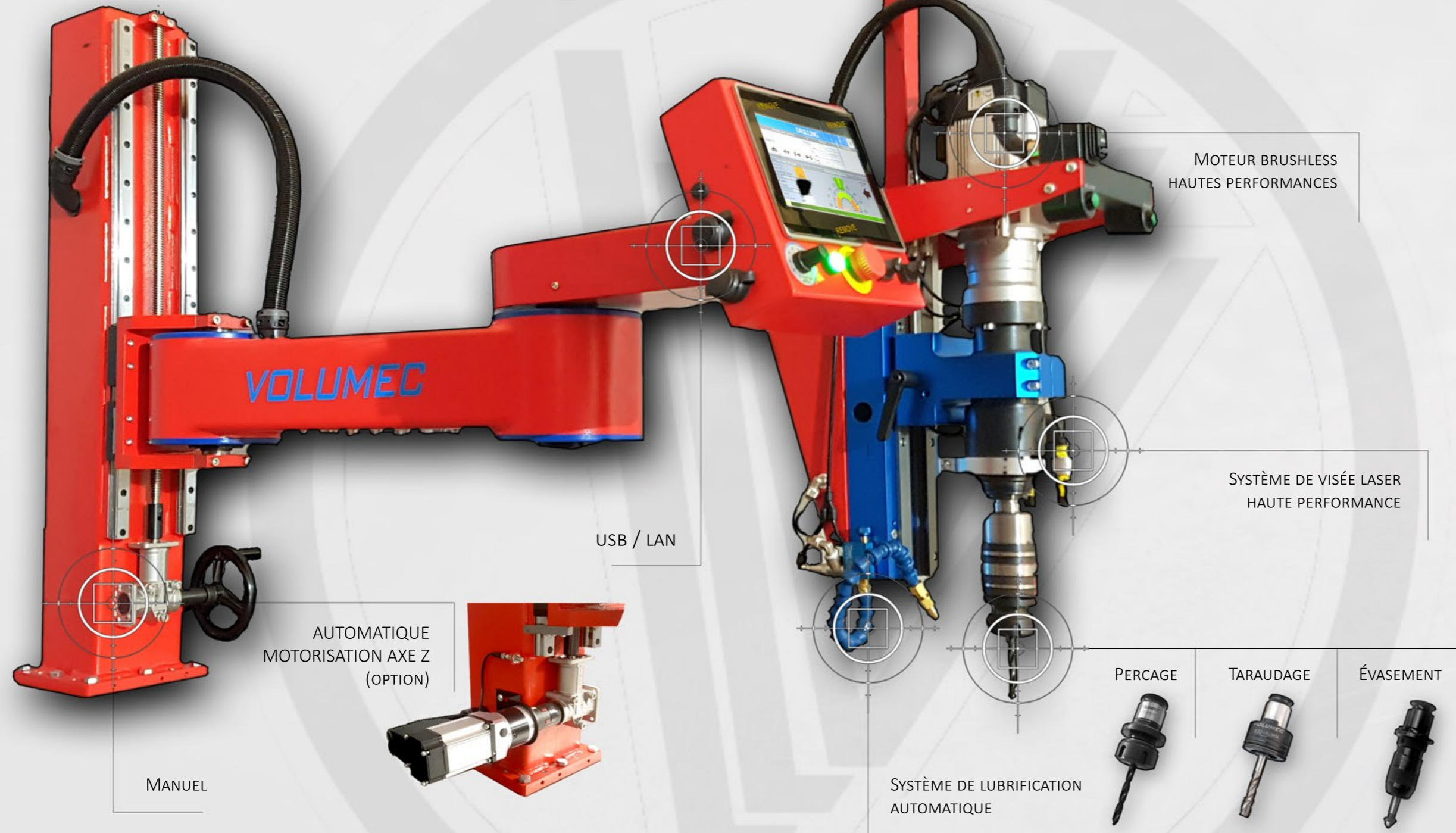


DRILLTRONIC

# DRILLTRONIC

DRILLTRONIC EST UNE UNITÉ INTÉGRÉE DE PERÇAGE ET DE TARAUDAGE ÉQUIPÉE D'UN SYSTÈME INNOVANT À BRAS ARTICULÉ DÉVELOPPÉ POUR DONNER UNE FLEXIBILITÉ MAXIMALE D'USINAGE.

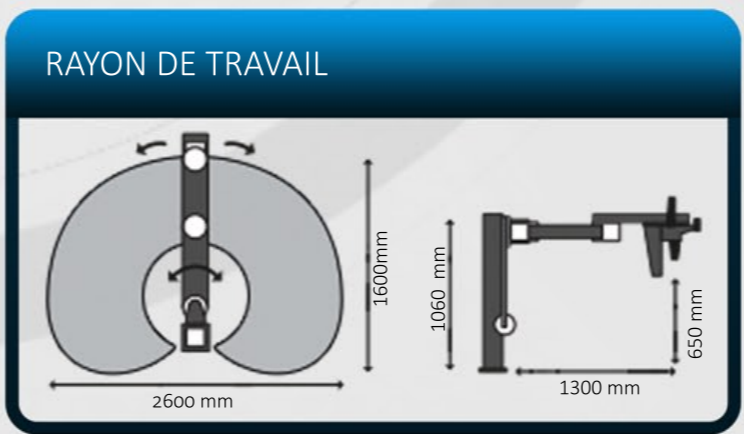
LA STRUCTURE EST CONÇUE AVEC UNE TECHNOLOGIE CAPABLE DE DONNER FLUIDITÉ ET RAPIDITÉ PENDANT LES POSITIONNEMENT, EN GARANTISSANT RIGIDITÉ ET PRÉCISION LORS DES OPÉRATIONS D'USINAGE.



REGARDEZ LE VIDÉO ▶



MODÈLE	TYPLOGIE DE MOTEUR	TENSION (Volt)	VITESSE (tours/min)	CAPACITÉ DE PERÇAGE AVEC POINTE HÉLICOÏDAL (mm)	CAPACITÉ DE PERÇAGE AVEC FRAISE (mm)	CAPACITÉ DE TARAUDAGE SUR ACIER	CHANGE DE VITESSE MECHANIQUE	DÉPLACEMENT D'AVANCÉE	COURSE VERTICALE (mm)
DT131000	BRUSHLESS	200 - 255 V 50/60 HZ	100 - 1000	∅ 3 - ∅ 13	∅ 20	M3 - M12	/	135	500
DTS161250	BRUSHLESS	200 - 255 V 50/60 HZ	30 - 1250	∅ 3 - ∅ 16 - (∅ 20 ALL.)	∅ 30	M3 - M20	1	135	500
DT134500	BRUSHLESS	200 - 255 V 50/60 HZ	125 - 4500	∅ 3 - ∅ 10	∅ 15	M3 - M8	1	135	500



## SYSTÈME DE CONTROL ASSISTÉ VAPS - OPTINONNEL



LE NOUVEAU SYSTÈME DE CONTRÔLE VAPS (VOLUME ASSISTED POSITIONING SYSTEM) EST UNE INTERFACE OPÉRATEUR À ÉCRAN TACTILE, FACILE ET INTUITIVE, AVEC LAQUELLE VOUS POUVEZ EFFECTUER DES OPÉRATIONS DE PERÇAGE ET TARAUDAGE À DES QUOTAS PRÉDÉTERMINÉES, SANS PLUS BESOIN DE LA TRAÇABILITÉ MANUEL COMMENT AVEC LES PERCEUSES TRADITIONNELS.

### LES FONCTIONNES PRINCIPALES SONT:

- PERÇAGE AUTOMATIQUE AVEC APPROCHE D'AVANCEMENT, PROFONDEUR ET PERÇAGE À PAS. MOTORISATION AXE Z (OPTION)
- IDENTIFICATION RAPIDE DE LE POSITIONNEMENT DU PIÈCE (RECHERCHE ZÉRO).
- POSITIONNEMENT ASSISTÉ DE L'OUTIL SUR LE PLAN DE TRAVAIL AVEC VERROUILLAGE AUTOMATIQUE À QUOTAS RAJOUTÉE.
- PROGRAMMATION INTUITIVE DE PERÇAGE SUR PLUSIEURS POINTS (X, Y, DIAMÈTRE OUTIL).
- CRÉATION ET SAUVETAGE DE CYCLES DE PERÇAGE SUR PIÈCES DE TOUT FORME.
- CALCUL AUTOMATIQUE DE PERÇAGE SUR BRIDES EN FAÇON DU RAYON ET ANGLE ENTRE LES FORÈTS.
- LA PROGRAMMATION DE LE PERÇAGE EST POSSIBLE AUSSI EN MODALITÉ AUTO-APRENDISSAGE.
- TARAUDAGE AUTOMATIQUE RÉGLANT PAS ET PROFONDEUR.
- POSITIONNEMENT ET PERÇAGE AUSSI EN MODALITÉ MANUEL.
- IMPORT/EXPORT PROGRAMMES DE PERÇAGE À TRAVERS DE USB.
- LIAISON À L'ORDINATEUR À TRAVERS DE PORTE LAN.